

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM1 S s2,0 D48 H-L045 ss nb** Industrie Service
 4 Hersteller-Schweißanweisung **—**
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600131462-03** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-20-07-2397950-27153337**
 6 Schweißer(in): Name **Brandenburger, Michael**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **17.03.1995 Ludwigsburg**
 10 Beschäftigt bei: **Brandenburger GmbH & Co.KG, Freiberg am Neckar**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000-HP3 / DIN EN ISO 9606-1**
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

| 13 | Prüfdaten - Angaben | Geltungsbereich |
|--------------------------------|---|--|
| 14 Schweißprozesse | 141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab) | 141, 142, 143, 145 |
| 15 Produktform (Blech/Rohr) | T (Rohr) | T, P |
| 16 Nahtart | BW (Stumpfnah mit Kehlnahprüfstück PB) | BW, FW |
| 17 Zusatzwerkstoff-Gruppe | FM1 (unlegiert/Feinkorn) | FM1, FM2 |
| 18 Art des Zusatzwerkstoffes | Massivstab (S) | S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz) |
| Bezeichnung (Stromart +/-) | (DC-) | — |
| 19 Schutzgas / Pulver | ISO 14175 - 11 | geeignete Schutzgase |
| 20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe | Gruppe 1.1 | — |
| 21 Dicke (mm) | 2,0 | 2 - 4 |
| 22 Rohrdurchmesser (außen)(mm) | 48,3 | ≥ 25 |
| 23 Schweißpositionen | H-L045 (steigend) | BW:PA,PC,PE,PF; FW:PA,PB,PC,PE,PF |
| 24 Schweißnahteinheiten | ss nb (einseit. o.B.) | ss nb/mb,bs,ss gb/fb,sl,ml |

25 Hinweise **Kehlnähte im Geltungsbereich der Stumpfnahqualifizierung gemäß 5.4.e würden durch ein Kehlnahprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

| 26 | ausgeführt | nicht |
|----------------------------|------------|----------|
| 27 | und | verlangt |
| 28 | bestanden | |
| 30 Sichtprüfung | Ja | - |
| 31 Durchstrahlungsprüf. | Ja | - |
| 32 Magnetp./Farbeindring. | - | x |
| 33 Kerbzugprüfung | - | x |
| 34 Bruchprüfung | Ja (FW) | - |
| 35 Biegeprüfung | - | x |
| 36 Makroskop. Untersuchung | - | x |

Name und Unterschrift:  **Christian Irrgang**
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **21.07.2020**
 Ort / Datum: **Filderstadt**
31.07.2020
 Gültigkeit der Prüfung: **20.07.2023**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

| 39 | Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|----|-------|--------------|---------------------------|
| | | | |

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |