

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



**1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM5 S s1,5 D52 H-L045 ss gb** Industrie Service  
 4 Hersteller-Schweißanweisung **—**  
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600131462-01**      Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-20-07-2397950-27153145**  
 6 Schweißer(in): Name **Brandenburger, Michael**  
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**  
 9 Geburtsdatum und Ort: **17.03.1995 Ludwigsburg**  
 10 Beschäftigt bei: **Brandenburger GmbH & Co.KG, Freiberg am Neckar**  
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000-HP3 / DIN EN ISO 9606-1**  
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah mit Kehlnahprüfstück PB)	BW, FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM5 (nichtrostend/hitzebeständig)	FM5
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivstab (S)	S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC-)	—
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 8.1 / Wurzelschutzgas	—
21 Dicke (mm)	1,5	1,5 - 3
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	52,0	≥ 26
23 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	BW:PA,PC,PE,PF; FW:PA,PB,PC,PE,PF
24 Schweißnahteinheiten	ss gb (Gaswurzelschutz)	ss mb,bs,ss gb

25 Hinweise **Kehlnähte im Geltungsbereich der Stumpfnahqualifizierung gemäß 5.4.e wurden durch ein Kehlnahprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	Ja (FW)	-
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift:  **Christian Irrgang**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: **21.07.2020**  
 Ort / Datum: **Filderstadt**  
**31.07.2020**  
 Gültigkeit der Prüfung: **20.07.2023**  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht  
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter  
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel