

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM5 S s1,5 D52 H-L045 ss gb** Industrie Service
 4 Hersteller-Schweißanweisung **--**
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600131462-02** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-20-07-2397950-27153106**
 6 Schweißer(in): Name **Brandenburger, Philipp**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **26.10.1997 Ludwigsburg**
 10 Beschäftigt bei: **Brandenburger GmbH & Co.KG, Freiberg am Neckar**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000-HP3 / DIN EN ISO 9606-1**
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14	Schweißprozesse 141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15	Produktform (Blech/Rohr) T (Rohr)	T, P
16	Nahtart BW (Stumpfnah mit Kehlnahtprüfstück PB)	BW, FW
17	Zusatzwerkstoff-Gruppe FM5 (nichtrostend/hitzebeständig)	FM5
18	Art des Zusatzwerkstoffes Massivstab (S)	S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz)
	Bezeichnung (Stromart +/-) (DC-)	--
19	Schutzgas / Pulver ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
20	Grundwerkstoff/Hilfsstoffe Gruppe 8.1 / Wurzelschutzgas	--
21	Dicke (mm) 1,5	1,5 - 3
22	Rohrdurchmesser (außen)(mm) 52,0	≥ 26
23	Schweißpositionen H-L045 (steigend)	BW:PA,PC,PE,PF; FW:PA,PB,PC,PE,PF
24	Schweißnahteinheiten ss gb (Gaswurzelschutz)	ss mb,bs,ss gb

25 Hinweise **Kehlnähte im Geltungsbereich der Stumpfnahqualifizierung gemäß 5.4.e wurden durch ein Kehlnahtprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30	Sichtprüfung Ja	-
31	Durchstrahlungsprüf. Ja	-
32	Magnetp./Farbeindring. -	x
33	Kerbzugprüfung -	x
34	Bruchprüfung Ja (FW)	-
35	Biegeprüfung -	x
36	Makroskop. Untersuchung -	x

Name und Unterschrift: **Christian Irrgang**
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **21.07.2020**
 Ort / Datum: **Filderstadt**
31.07.2020
 Gültigkeit der Prüfung: **20.07.2023**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel