

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



**1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM5 S s1,5 D52 H-L045 ss gb** Industrie Service  
 4 Hersteller-Schweißanweisung **--**  
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600131462-02** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-20-07-2397950-27153106**  
 6 Schweißer(in): Name **Brandenburger, Philipp**  
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**  
 9 Geburtsdatum und Ort: **26.10.1997 Ludwigsburg**  
 10 Beschäftigt bei: **Brandenburger GmbH & Co.KG, Freiberg am Neckar**  
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000-HP3 / DIN EN ISO 9606-1**  
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14	Schweißprozesse <b>141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)</b>	<b>141, 142, 143, 145</b>
15	Produktform (Blech/Rohr) <b>T (Rohr)</b>	<b>T, P</b>
16	Nahtart <b>BW (Stumpfnah mit Kehlnahprüfstück PB)</b>	<b>BW, FW</b>
17	Zusatzwerkstoff-Gruppe <b>FM5 (nichtrostend/hitzebeständig)</b>	<b>FM5</b>
18	Art des Zusatzwerkstoffes <b>Massivstab (S)</b>	<b>S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz)</b>
	Bezeichnung (Stromart +/-) <b>(DC-)</b>	<b>--</b>
19	Schutzgas / Pulver <b>ISO 14175 - I1</b>	<b>geeignete Schutzgase</b>
20	Grundwerkstoff/Hilfsstoffe <b>Gruppe 8.1 / Wurzelschutzgas</b>	<b>--</b>
21	Dicke (mm) <b>1,5</b>	<b>1,5 - 3</b>
22	Rohrdurchmesser (außen)(mm) <b>52,0</b>	<b>≥ 26</b>
23	Schweißpositionen <b>H-L045 (steigend)</b>	<b>BW:PA,PC,PE,PF; FW:PA,PB,PC,PE,PF</b>
24	Schweißnahteinheiten <b>ss gb (Gaswurzelschutz)</b>	<b>ss mb,bs,ss gb</b>

25 Hinweise **Kehlnähte im Geltungsbereich der Stumpfnahqualifizierung gemäß 5.4.e wurden durch ein Kehlnahprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30	Sichtprüfung <b>Ja</b>	<b>-</b>
31	Durchstrahlungsprüf. <b>Ja</b>	<b>-</b>
32	Magnetp./Farbeindring. <b>-</b>	<b>x</b>
33	Kerbzugprüfung <b>-</b>	<b>x</b>
34	Bruchprüfung <b>Ja (FW)</b>	<b>-</b>
35	Biegeprüfung <b>-</b>	<b>x</b>
36	Makroskop. Untersuchung <b>-</b>	<b>x</b>

Name und Unterschrift: **Christian Irrgang**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: **21.07.2020**  
 Ort / Datum: **Filderstadt**  
**31.07.2020**  
 Gültigkeit der Prüfung: **20.07.2023**  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht  
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter  
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel